**Станок сверлильно-фрезерный ГС520**

[](http://gzsu.by/images/stanki/gs520.jpg)

Конструктивные особенности станка:

- возможность поворота шпиндельной головки вокруг горизонтальной оси в диапазоне ± 90°

- позволяет производит обработку поверхностей расположенных под различными углами к рабочей поверхности стола;

- удобное реверсирование шпинделя;

- наличие тонкой вертикальной подачи шпинделя и настройка на заданную глубину обработки;

Станок позволяет выполнять следующие операции: фрезерование, сверление,  резьбонарезание.

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Наибольший условный диаметр торцевого фрезерования, мм | 40 |
| Наибольший условный диаметр сверления, мм, в стали 45 | 16 |
| Наибольший диаметр нарезаемой резьбы в стали, мм, в стали 45 | М16 |
| Наибольшее перемещение шпинделя, мм | 60 |
| Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности стола, max/min, мм | 400 / 0 |
| Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны, мм | 227,5 ± 1 |
| Продольный ход стола, мм | 320 |
| Поперечный ход стола, мм | 200 |
| Цена деления лимба тонкой подачи, мм | 0,05 |
| Цена деления лимба линейки отсчета глубины обработки, мм | 0,1 |
| Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин | 100…1800 |
| Угол поворота головки вокруг горизонтальной оси | ±90° |
| Внутренний корпус отверстия шпинделя | Морзе 2 |
| Размеры стола, мм                        ширина                        длина | 200  500 |
| Мощность привода, кВт | 0,75 |
| Частота вращения, об/мин | 1500 |
| Частота тока питающей сети,  Гц | 50 ± 1 |
| напряжение питающей сети, В | 380 ± 38 |
| Цанги,  диаметр зажима, мм | 5; 6; 8; 10 |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 |
| Габаритные размеры станка, мм, не более                        длина                        ширина                        высота | 825  700  1280 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 275/325 |
| Габаритные размеры упаковки, мм, не более                        длина                        ширина                        высота | 1040  850  1310 |

**Входит в комплект и стоимость станка:**

Втулка                     6100-0141                             ГОСТ 13598   – 1 шт.

Клин                        7851-0012                              ГОСТ 3025  – 1 шт.

Ключ                        7811-0024                             ГОСТ 2839  – 1 шт.

Лампа                       М024-6072       ТУ  РБ  00216280.019   – 1 шт.

Ключ для электрошкафа   2К52-1.8910.000 – 1 шт.

Штревель                  042.0700.000     – 1 шт.

**Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату**

Тиски 7200-0210-02   ГОСТ 16518 с комплектом деталей крепления – 1 шт.

Патрон сверлильный 6150-4029-01  ТУ РБ 0022.3728.021 – 1 шт.

Оправка  6039-0012  ГОСТ  2682 – 1 шт.

Патрон цанговый 042.2502.000  СБ с комплектом цанг Ø5,6,8,10  – 1 шт.

Оправка 042.2503.000  СБ – 1 шт.

Патрон резьбонарезной 045.0730.000 с комплектом предохранительных головок М5-М12 – 1 шт.