

Форматно-раскроечные станки **ALTESA P-45F; P-45FX**



Италия*



+7 (495) 645-83-25
+7 (495) 641-88-42
sales@spk-standok.ru

Область применения

Станки предназначены для продольного, поперечного раскроя плитных материалов (ДСП, МДФ, фанера, мебельный щит, и т.п.), в том числе ламинированных, а так же за счет мощных двигателей и 400 диаметра пилы, раскрой массива толщиной до 120мм. Станок может эксплуатироваться в две смены и выдерживает максимальные нагрузки за счет инновационной конструкции станины и пильного блока, в сочетании с роликовой кареткой.

Модельный ряд серии «P-45»

ALTESA P-45 FX



Подъем пильного диска «Электро»
Наклон пильного диска «Электро»

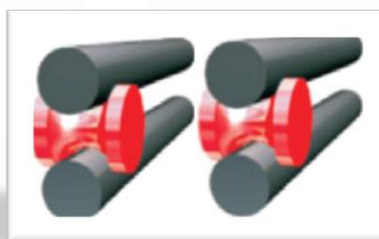
ALTESA P-45 F



Подъем пильного диска «Электро»
Наклон пильного диска «Ручной»

Тип каретки

Роликовая система направляющих каретки, зарекомендовала себя на Российском рынке, как самая лучшая и долговечная.



Преимущества в деталях

Все нижеперечисленные преимущества станков ALTESA серии P45, позволяют эксплуатировать его в 2 смены. Сочетание доступной цены и высокого качества изготовления оборудования, позволяет покупателям снизить срок окупаемости станка, а так же повысить качество и объемы выпускаемой продукции.

КОНСТРУКЦИЯ СТАНИНЫ



Каждый форматно-раскroечный станок ALTESA серии "P-45" имеет преимущества не только видимые, но и скрытые. Одним из таких преимуществ является мощная и надежная конструкция станины, которая выполнена из толстого листового металла в сочетании с жестким каркасом из закрытого квадратного профиля надежно гасит вибрации и обеспечивает еще больше стабильности.

РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА – ВЫБОР НАСТОЯЩИХ ПРОФЕССИОНАЛОВ



Двухроликовая каретка, является одним из важнейших преимуществ данной модели. Конструкция каретки выполнена по принципу давно положительно зарекомендовавших себя кареток Altendorf. Данная конструкция обеспечивает абсолютно ровный базовый пропи́л, в сочетании с плавностью и легкостью хода. Каретка выдерживает максимальные нагрузки, и рассчитана на 2-х сменный режим работы, без потери точности и качества распила.

КОНСТРУКЦИЯ ПИЛЬНОГО БЛОКА



Пильный блок – является третьим наиболее важным преимуществом станков серии P-45. Точность линейных перемещений агрегата обеспечивают цилиндрические направляющие опоры. Благодаря поворотным сегментам,двигающимся по направляющим пазам, обеспечивается точность позиционирования угла наклона пильного диска.



СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ УПРАВЛЕНИЯ



Удобный и эргономичный пульт управления станком располагается на передней панели.

Станок Р-45 F – Оснащен электрическим подъемом/опусканием пильного диска, и Ручным наклоном с цифровой индикацией угла наклона на передней панели.

Станки FX оснащены электрическим подъемом/опусканием пильного агрегата, а так же Электрическим наклоном с цифровой индикацией угла наклона на передней панели. Наклон осуществляется в диапазоне от 0 до 45°.

МЕНЬШЕ ВРЕМЕНИ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА – БОЛЬШЕ ВРЕМЕНИ НА РАБОТУ



Все станки Р-45 компании ALTESA оснащены централизованной смазкой основных узлов и механизмов при помощи ручной помпы. Это позволяет снизить время на обслуживание станка, облегчить работу оператора, и увеличить долговечность узлов и механизмов. Оператору достаточно 1 раз в смену перед началом работы

, посредством ручной помпы подать смазку к основным механизмам, что по времени занимает считанные секунды.

УЛУЧШЕННАЯ СИСТЕМА АСПИРАЦИИ И ПОВЫШЕННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



На форматно-раскroечных станках ALTESA в базовой комплектации используется система улучшенной аспирации и повышенной безопасности. Защитный кожух пильного диска позволяет работать пильному диску как под углом 90° так и под 45° без дополнительной замены. Располагается кожух на параллелограммной стойке, которая не мешает оператору при работе на станке, и жестко удерживает защитный кожух.

ЛИНЕЙКА ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНЫХ РЕЗОВ



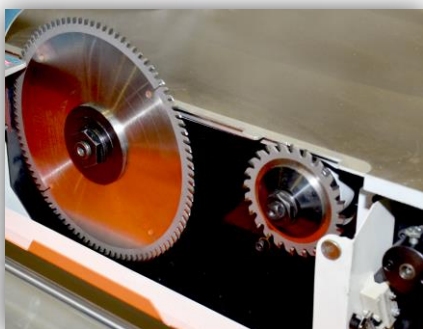
Цельнолитая конструкция крепления линейки, полностью исключает перекося и люфт при работе. А при помощи быстрого фиксатора скорость перенастройки составляет считанные секунды. Наличие миллиметрового доводчика позволяет оператору быстро выставить размер с высокой точностью.

УСИЛЕННАЯ ОПОРНАЯ РАМА



Поддерживающая рама для базирования крупногабаритных заготовок (листов) выполнена усиленной, с добавлением многочисленных ребер жесткости, что позволяет надёжно базировать заготовки и следствии получать высокую геометрию и качество распила.

ИНСТРУМЕНТ В КОМПЛЕКТЕ



Компания ALTESA комплектует станки инструментом для стартового запуска, настройки и наладки станка, а так же пробных резков. В последующем компания ALTESA рекомендует использовать на своем оборудовании инструмент Итальянской компании **BSP**, с повышенным ресурсом и идеальным соотношением «Цена=Качество».

Технические характеристики

Технические характеристики	P-45F	P-45FX
Размер каретки, мм	3200x405	3200x405
Длина пропила, мм	3200x405	3200x405
Размер основного стола, мм	1000x700	1000x700
Максимальная ширина распила, мм	1350	1350
Тип каретки	Ролики	Ролики
Угол наклона пильного узла, °	0-45	0-45
Высота пропила при 90/45°, мм	120/75	120/75
Внешний диаметр основной пилы, мм	400	400
Посадочный диаметр основной пилы, мм	30	30
Внешний диаметр подрезной пилы, мм	120	120
Посадочный диаметр подрезной пилы, мм	20	20
Скорость вращения основной пилы, об/мин	3000/4000/5000	3000/4000/5000
Скорость вращения подрезной пилы, мм	9000	9000
Мощность основной пилы, кВт	5,5	5,5
Мощность подрезной пилы, кВт	1,1	1,1
Наклон пильного диска	Ручной	Электро
Подъем пильного диска	Электро	Электро
Цифровая индикация угла наклона	Включено	Включено
Эксцентрикковый прижим	Включено	Включено
Линейка для угловых резов	Включено	Включено
Центральная система смазки помпой	Включено	Включено
Габариты, мм	3220x1250x1100	3220x1250x1100
Масса станка, кг	880	880



+7 (495) 645-83-25
+7 (495) 641-88-42
sales@spk-standok.ru