**Вертикально-сверлильные станки 2Т150**

* 



 Станок предназначен для:  сверления,  рассверливания, зенкерования,  развертывания и  нарезания резьбы. Вертикально-сверлильный станок с перемещающимися по круглой колонне и поворачивающимся  на ней столом. На станке можно обрабатывать мелкие детали на столе, более крупные - на фундаментной плите.

* Ручная и механическая подача шпинделя.
* Настойка на глубину обработки с автоматическим отключением подачи.
* Нарезание резьб с ручным и автоматическим реверсированием шпинделя на заданной глубине.
* Обработка мелких деталей на столе.
* Контроль перемещения шпинделя по линейке.
* Встроенное охлаждение.
* **Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Наибольший условный диаметр сверления, мм сталь 45 чугун СЧ20 |  5060 |
| Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм, в стали | М42 |
| Точность отверстий после развертывания | Н9 |
| Конус шпинделя | Морзе 5 АТ6 |
| Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны (вылет), мм | 360 ± 2 |
| Наибольшее перемещение шпинделя, мм | 260 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 210-750 |
| Наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм | 1200 |
| Наибольшее перемещение стола, мм | 540 |
| Размер рабочей поверхности, ммстолаплиты |  610х605615х630 |
| Диаметр колонны, мм | 180 |
| Количество скоростей шпинделя | 12 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин. | 40…1730 |
| Количество подач шпинделя | 9 |
| Величина подач шпинделя, мм/об. | 0,06…1,5 |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм | 400 |
| Наибольшие усилие подачи, Н | 15000 |
| Угол поворота стола вокруг  колонны | 180º |
| Отключение подачи при достижении заданной глубины сверления | автоматическое |
| Реверсирование шпинделя при достижении заданной глубины резьбы | автоматическое |
| Род тока питающей сети | Трехфазный переменный |
| Напряжение, В | 380 ± 38 |
| Мощность привода главного движения, кВт | 4 |
| Суммарная мощность электродвигателя, кВт | 4,18 |
| Класс точности станка ГОСТ 8-82            Н | Н |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 |
| Габаритные размеры станка (LхBхH), мм, не более | 960х630х2590 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 850/1040 |
| Габаритные размеры упаковки (LхBхH), мм, не более | 2850х1180х960 |

* **Входит в комплект и стоимость станка.**
* Втулки ГОСТ 13598:
* 6100-0142 - 1 шт.
* 6100-0144 - 1 шт.
* 6100-0146 - 1 шт.
* 6100-0147 - 1 шт.
* Клин       ГОСТ 3025-78:
* 7851-0012 – 1 шт.
* 7851-0013 – 1 шт.
* 7851-0014 – 1 шт.
* 2К52 -1.89.10.000         ключ для электрошкафа – 1 шт.
* 007.2000.001                 ключ для сливных пробок – 1 шт.
* **Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату**
* Патрон сверлильный         6150-4029-03 – 1 шт.
* Тиски                               7200-0215-02\*\* ГОСТ 16518 с комплектом деталей крепления – 1 шт.
* 045.0730.000   Патрон резьбонарезной с комплектом предохранительных головок М5-М12 – 1 шт.
* Примечание: 1\*\*.  Допускается поставка других тисков, которые обеспечивают возможность их крепления на станке и обработку в них деталей.
* Аналог: фирма «EXLO». г.Испания  TCA50