**Радиально-сверлильный станок 2К550В**

* 



        Станок радиально-сверлильный предназначен для широкого применения в промышленности.

        Благодаря техническим возможностям станка, он может применяться для обработки отверстий, как в ремонтных цехах, так и в цехах крупносерийного производства.

        Станок позволяет выполнять: сверление в сплошном материале, рассверливание, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы.

         Конструктивные особенности и преимущества станка:

                    - простое и надежное решение механизмов коробки скоростей и подач;

                    - направляющие рукава и колоны термообработаны;

                    - отключение подачи при достижении заданной глубины сверления производится в ручном или автоматическом режиме;

                    - включение реверса шпинделя при достижении заданной глубины резьбы производится в ручном или автоматическом режимах;

                   - зажим рукава на колонне и зажим колонны в цоколе производится автоматически.

          Применение на станке приспособлений и специального инструмента значительно повышает производительность станка и расширяет перечень возможных операций.

 **Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Наибольший условный диаметр сверления, ммв стали 45 ГОСТ 1050-88,  НВ 207..229                                            в чугуне СЧ20  ГОСТ 1412-85 |  5565 |
| Наибольший диаметр нарезаемой резьбы  в стали 45 /  СЧ20 | М48/М52 |
| Вылет шпинделя (max/min), мм | 1600/370 |
| Обозначение конца шпинделя по ГОСТ 24644 | Морзе 5 АТ6 |
| Расстояние от нижнего торца шпинделя до рабочей поверхности плиты (max/min), мм |  1600/580 |
| Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм, не менее | 720 |
| Наибольшее перемещение сверлильной головки по рукаву, мм | 1280 |
| Ход шпинделя, мм:   наибольший / на оборот штурвала           | 300 / 122,46 |
| Число ступеней частот вращения шпинделя  | 12 |
| Пределы оборотов шпинделя, об/мин | 40…1730 |
| Число ступеней рабочих подач | 9 |
| Пределы подач шпинделя, мм/об | 0,06…1,5 |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм | 710 |
| Наибольшее усилие подачи, Н | 20000 |
| Размеры рабочей поверхности плиты, мм:                          длина (до фланца колонны)                          ширина |  1670900 |
| Отключение подачи при достижении заданной глубины сверления | ручное, автоматическое |
| Включение реверса шпинделя при достижении заданной глубины резьбы | ручное, автоматическое |
| Зажим рукава на колонне | автоматический |
| Зажим колонны в цоколе | автоматический |
| Номинальная мощность электродвигателя привода главного движения, кВт | 4 |
| Класс точности станка ГОСТ 8-82 | Н |
| Габаритные размеры станка, мм                                                длина                                  ширина                                 высота |  25409002720 |
| Масса станка без съемных приспособлений (нетто/брутто), кг, не более | 3500/4000 |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 |
| Габаритные размеры упаковки, мм                                           длина                                  ширина                                 высота |  300013003000 |

 **Входит в комплект и стоимость станка**

2К52-1.89.10.000   ключ для электрошкафа – 1 шт.

007.2000.001  Ключ для сливных пробок – 1 шт.

                        Втулки  ГОСТ 13598                                                             Клинья

             6100-0142 – 1 шт.                                                                  7851-0012– 1 шт.

6100-0144 – 1 шт.                                                                  7851-0013– 1 шт.

                                        6100-0146 – 1 шт.                                                             7851-0014– 1 шт.

                                        6100-0147 – 1 шт.

**Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату**

6150-4029-03  патрон сверлильный – 1 шт.

045.0730.000   патрон резьбонарезной с комплектом предохранительных головок М5…М12

7200-0220-02  тиски – 1 шт.

055.0000.010 стол коробчатый – 1 шт.

Допускается замена вышеуказанных принадлежностей на принадлежности с аналогичными техническими данными.

 **Стол коробчатый съемный**

         Стол коробчатый съемный предназначен для установки и крепления на нем тисков, станочных приспособлений на верхней и боковой рабочих поверхностях.

          Крепление стола коробчатого осуществляется четырьмя Т-образными болтами М20 входящими в комплект поставки.

Расстояние между осями пазов – 160мм.

На рабочей поверхности имеется пять Т-образных пазов.

Крепление тисков и приспособлений осуществляется с помощью Т-образных болтов  М16.

Расстояние между осями пазов – 140 мм.

 **Габаритные размеры:**

Длина – 630 мм

Ширина – 500 мм

Высота – 500 мм

Масса, кг, не более – 150 мм