**Станки сверлильные 2Т118, 2Т118-01**



* Легкое и быстрое переключение числа оборотов шпинделя двумя рукоятками коробки скоростей.
* Устройство для нарезания резьбы с автоматическим реверсированием вращения шпинделя при достижении заданной глубины резьбы, а также
* Регулируемый упор глубины сверления.
* Светильник для освещения зоны обработки.
* Система охлаждения инструмента (по заказу, при этом в обозначении станка добавляется -01).
* 2Т118 оснащен устройством механической подачи с предохранительной муфтой.
* Станки комплектуются: переходная втулка, клин удаления инструмента, ключ электрашкафа, лампа к светильнику.

По заказу станки комплектуются: тумбой, патроном сверлильным с оправкой,  патроном резьбонарезным с комплектом головок М4…М12, тисками.

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ  ДАННЫЕ | 2Т118 | 2Т118-01 |
| Наибольший диаметр сверления, мм | 18 |
| Нарезание резьбы, мм | М4…М16 |
| Вылет шпинделя (расстояние от оси шпинделя до образующей колонны), мм, не менее | 195 |
| Размер конуса шпинделя | Морзе 2     ГОСТ 25557 |
| Ход шпинделя наибольший, мм, не менее | 110 |
| Ход сверлильной головки по колонне, мм, не менее | 300 |
| Пределы частот вращения  шпинделя, об/мин |  200…2100 |
| Количество подач шпинделя | 2 |
| Величины подач шпинделя, мм/об | 0,1;  0,2 |
| Рабочая поверхность плиты, мм (длина х ширина) | 250х250 |
| Расстояние шпиндель – плита, мм | 100-500 |
| Мощность двигателя (380V  50Hz), кВт | 0,75 |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 |
| Габаритные размеры станка, мм, не более | 665х465х1285 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 150/190 |
| Габаритные размеры тумбы, мм, не более | 505х405х720 |
| Масса тумбы, кг, не более | 38 |
| Габаритные размеры упаковки, мм, не более | 800х600х1230 | 1100х600х1230   |

**Входит в комплект и стоимость станка.**

Втулки ГОСТ 13598:              6100-0141- 1 шт.

Клин       ГОСТ 3025-78:         7851-0012 – 1 шт.

Ключ для электрошкафа         2К52 -1.89.10.000   – 1 шт.

Лампа  М024-60У2     ТУ  РБ    00214280.002 – 1 шт.

Поводок  045.0020.003 – 1 шт.

**Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату**

Патрон сверлильный         6150-7003-01 – 1 шт.

Оправка 6039-0012      ГОСТ 2682 – 1 шт.

Тумба  – 1 шт.

Тиски 7200-0209  ГОСТ 16518  или Тиски 7200-0210  ГОСТ 16518  – 1 шт.

045.0730.000   Патрон резьбонарезной с комплектом головок М4-М12 – 1 шт.

    Примечание:  Допускается замена вышеуказанных принадлежностей на принадлежности с аналогичными техническими данными.