**Радиально-сверлильный станок 2К522, ГС545**

[](http://gzsu.by/images/stanki/gs545.jpg)

Станки предназначены  для обработки отверстий в мелких, средних и крупных деталях.

        На станках можно выполнять: сверление, зенкерование, развертывание, нарезание резьбы в различных плоскостях и под разными углами.

          Оригинальная конструкция станка 2К522 обеспечивает широкие возможности и позволяет:

* поворачивать сверлильную головку и рукав вокруг своих осей на 360°;
* производить обработку отверстий в любой пространственной ориентации;
* вести обработку отверстий, расположенных ниже уровня «пола»;
* производить обработку отверстий в ограниченном пространстве.

Конструкция станка ГС545 обеспечивает широкие возможности и позволяет:

* вести обработку отверстий, расположенных ниже уровня «пола».

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модель** | **2К522** | **ГС545** |
| Наибольший условный диаметр сверления, мм в стали 45 | 32 | 45 |
| Наибольший диаметр нарезания резьбы в стали 45 | М16 | М24 |
| Вылет шпинделя, расстояние от оси шпинделя до образующей колонны (max/min), мм  Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты (max/min), мм | 800/300    960/-220  (-220 ниже плоскости плиты) | 1100/320    1250/-60  (-60 ниже плоскости плиты) |
| Радиус сверления (расстояние от оси шпинделя до оси колонны, (max/min), мм | 900/430 | 1220/470 |
| Суммарный угол поворота рукава вокруг колонны (вертикальная ось) | 360º | 360º |
| Суммарный угол поворота рукава вокруг горизонтальной оси | 360º | --- |
| Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм, не менее | 930 | 1060 |
| Зажим на колонне | ручной | |
| Суммарный угол поворота сверлильной головки  вокруг горизонтальной оси | 360º | ±45º |
| Наибольший ход головки по рукаву, мм, не менее | 500 | 780 |
| Размер конуса шпинделя | Морзе 4 АТ6 ГОСТ 25557 | |
| Число ступеней частот вращения шпинделя | 12 | 12 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин | 45-2000 | |
| Число подач | 4 | |
| Пределы рабочих подач, мм/об | 0,056;  0,1;  0,18;  0,32 | |
| Мощность привода главного движения, кВт | 1,5 | 3 |
| Наибольшая суммарная мощность электродвигателя, кВт | 2,43 | 4,28 |
| Род тока питающей сети | Трехфазный переменный | |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 | |
| Класс точности станка ГОСТ 8-82 |  | Н |
| Габаритные размеры станка (LхBхH), мм, не более | 1720х940х1990 | 1800х925х2260 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 1100/1270 | 1480/1800 |
| Габаритные размеры упаковки (LхBхH), мм, не более | 2040х1080х2230 | 2340х1120х2540 |

 Примечание: 1\* По заказу

**Входит в комплект и стоимость станков 2К522:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Наименование** | **Количество** | **Примечание** |
| 007.0000.000 | Станок в сборе | 1 | Модель   2К522 |
| **Инструмент и принадлежности (входят в комплект и стоимость станка)** | | | |
| 2К52-1.90.00000 | Рукоятка поворота рукава | 1 |  |
| 2К52-1.89.10.000 | Ключ для электрошкафа | 1 |  |
| 007.2000.001 | Ключ для сливных пробок   Ключ 7811-0024 ГОСТ 2839   Клин 7851-0012 ГОСТ 3025   Втулки  ГОСТ 13598    6100-0142    6100-0144    6100-0145 | 1     1    1     1   1   1 | 3/1      4/2      4/3 |
| **Документы (входят в комплект и стоимость станка)** | | | |
| 007.0000.000РЭ | Руководство по эксплуатации.   Комплект документов на покупную аппаратуру и оборудование (документация поставщика) | 1\*  1 |  |
| **Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату** | | | |
| 008.1200.000 | Охлаждение | 1 | Поставка только со  станком |
| 2К52-1.0000.011            045.0730.000 | Стол коробчатый съемный с комплектом деталей крепления.   Тиски 7200-0215-02  ГОСТ 16518 с комплектом деталей крепления.   Патрон сверлильный 6150-4029-03   ТУ РБ 00223728.021   Патрон резьбонарезной с комплектом предохранительных головок М5…М12 | 1    1    1    1 |  |

**Входит в комплект и стоимость станков ГС545:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Наименование** | | **Количество** | **Примечание** |
| 545.0000.000 | Станок в сборе | | 1 |  |
| **Инструмент и принадлежности (входят в комплект и стоимость станка)** | | | | |
| 2К52-1.90.00000 | Рукоятка поворота | | 1 |  |
| 2К52-1.89.10.000 | Ключ для электрошкафа | | 1 |  |
| 007.2000.001 | Ключ для сливных пробок   Ключ 7811-0024 ГОСТ 2839   Клин 7851-0012 ГОСТ 3025   Втулки  ГОСТ 13598   6100-0142   6100-0144   6100-0145 | | 1               1               1                 1               1               1 | 3/1               4/2               4/3 |
| **Документы (входят в комплект и стоимость станка)** | | | | |
| 545.0000.000РЭ | Руководство по эксплуатации.   Комплект документов на покупную аппаратуру и оборудование (документация поставщика) | | 1\*              1 |  |
| **Комплектующие (поставляются по требованию заказчика за отдельную плату)** | | | | |
| 2К52-1.0000.011           045.0730.000 | | Стол коробчатый съемный с комплектом деталей крепления   Тиски 7200-0215 ГОСТ 16518 с комплектом деталей крепления   Патрон сверлильный 6150-7003  ТУ РБ 00223728.021   Патрон резьбонарезной с комплектом предохранительных головок М5…М12 | 1    1  1    1 |  |

               \*   Поставка на экспорт в количестве и на языке согласно заказ наряду. При отсутствии

            специальных требований в двух экземплярах на русском языке.

           \* \*   Допускается замена принадлежностей, включенных в таблицу,  на принадлежности

            с аналогичными техническими данными.