**Вертикально-сверлильные станки 2Т140, 2Т125**

[](http://gzsu.by/images/stanki/2t140.jpg)

Станки предназначены для сверления, зенкерования, развертывания и нарезания резьбы в мелких и средних деталях.

Обработка на станках производится как с ручной, так и с механи­ческой подачей шпинделя.

Станки оборудованы механизмом отключения механической подачи при достижении заданной глубины обработки.

 На станках допускается нарезание резьбы с ручным управлением реверсирования шпинделя и в автоматическом режиме на заданной глубине резьбы.

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Модель | 2Т140 | 2Т125 |
| Наибольший условный диаметр сверления, мм   сталь 45   чугун СЧ20 | 40  45 | 25  32 |
| Наибольший диаметр нарезаемой резьбы, мм, в стали 45 | М24 | М20 |
| Конус шпинделя | Морзе 4 | Морзе 3 |
| Расстояние от оси шпинделя до образующей колонны (вылет), мм | 300±1 | 260 |
| Расстояние от торца шпинделя до стола, мм | 0-700 | 0-620 |
| Расстояние от торца шпинделя до плиты, мм | 710-1100 | 740-900 |
| Перемещение сверлильной головки, мм, не менее | 240 | -- |
| Перемещение стола, мм, наибольшее | 500 | 590 |
| Суммарный угол поворота стола вокруг колонны                                                           вокруг собственной оси | 180º  300º±5 º | 180º  --- |
| Размер рабочей поверхности, мм  стола  (LxB)  плиты (LxB) | 500х500  560х560 | 400х500  500х525 |
| Диаметр колонны, мм | 145 | 120 |
| Количество скоростей шпинделя | 8 | 8 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин. | 75…1800 | 80…2000 |
| Количество подач шпинделя | 3 | 3 |
| Величина подач шпинделя, мм/об. | 0,1; 0,2; 0,3 | 0,1; 0,2; 0,3 |
| Наибольшее усилие подачи шпинделя, Н | 11400 | 6000 |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм | 150 | 70 |
| Отключение подачи при достижении заданной глубины сверления | Ручное, автоматическое | |
| Реверсирование шпинделя на заданной глубине резьбы | Ручное, автоматическое | |
| Класс точности станка ГОСТ 8-82 | Н | Н |
| Габаритные размеры станка (LхBхH), мм, не более | 950х560х2200\* | 575х525х2040 |
| Масса станка (нетто/брутто), кг, не более | 575/760 | 430/580 |
| Габаритные размеры упаковки (LхBхH), мм, не более | 2200 x 1140 x 900 | 2270 х 960 х 760 |
| Род тока питающей сети | трехфазный, переменный | |
| Напряжение, В | 380 ± 38\*\* | |
| Частота тока, Гц | 50 ± 1\*\* | |
| Дополнительно | Ось 055.5000.158 | |
| Мощность привода главного движения, кВт | 2,2 | 1,5 |
| Частота вращения электродвигателя насоса охлаждения об/мин | 3000 синхронная | |
| Производительность насоса системы охлаждения, л/мин | 2,5 | 2,5 |
| Мощность электродвигателя системы охлаждения, кВт | 0,18 | |
| Наибольшая суммарная мощность электродвигателей, кВт | 2,38 | 1,68 |
| \*- при расположении сверлильной головки в крайнем верхнем положении  \*\* - если заказ-нарядом не оговорены другие параметры | | |

**Входит в комплект и стоимость станка 2Т125**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Наименование** | **Количество** |
| 010.0000.000 | Станок   в сборе | 1 |
| **Инструмент и принадлежности** | | |
| 2К52-1.9000.000  2К52-1.89.10.000  007.2000.001 | Втулки ГОСТ 13598  6100-0142  6100-0143  Клин 7851-0012 ГОСТ 3025  Рукоятка  Ключи для электрошкафа  Ключ для сливных пробок | 1  1  1  1  1  1 |
| **Документы** | | |
| 010.0000.000РЭ | Руководство по эксплуатации  Комплект документов на покупную аппаратуру и оборудование (документация поставщика) | 1 |
| **Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату** | | |
| 045.0730.000 | Тиски 7200-0215 -02 ГОСТ 16518  с комплектом деталей крепления  Патрон сверлильный 6150-4029-03  ТУ РБ 0022.3728.021  Патрон резьбонарезной  Головки ТУ РБ 00223728.001  6251-4002-02  (М5)  6251-4002-03  (М6)  6251-4002-04  (М8)  6251-4002-05  (М10)  6251-4002-06  (М12) | 1    1  1    1  1  1  1  1 |

**Входит в комплект и стоимость станка 2Т140**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Обозначение** | **Наименование** | **Количество** |
| 015.0000.000 | Станок вертикально-сверлильный в сборе | 1 |
| **Инструмент и принадлежности** | | |
| 2К52-1.9000.000  2К52-1.89.10.000  007.2000.001 | Втулки ГОСТ 13598  6100-0142  6100-0143  Клин 7851-0012 ГОСТ 3025-78  Рукоятка  Ключи для электрошкафа  Ключ для сливных пробок | 1  1  1  1  1  1 |
| **Документы** | | |
| 015.0000.000РЭ | Руководство по эксплуатации  Комплект документов на покупную аппаратуру и оборудование (документация поставщика) | 1 |
| **Поставляется по требованию заказчика за отдельную плату** | | |
| 045.0730.000 | Тиски 7200-0215 -02 ГОСТ 16518  с комплектом деталей крепления  Патрон сверлильный 6150-4029-03  ТУ РБ 0022.3728.021-95  Патрон резьбонарезной  Головки ТУ2.035.0223723.001-90  6251-4002-02  (М5)  6251-4002-03  (М6)  6251-4002-04  (М8)  6251-4002-05  (М10)  6251-4002-06  (М12) | 1    1  1    1  1  1  1  1 |

Допускается замена вышеуказанных принадлежностей на принадлежности с аналогичными техническими данными.

 Аналог – фирма «ERLO», Испания мод. TCA40 (2Т140),  TSR25 (2Т125)